

Szanowni Państwo,

z przyjemnością prezentujemy zgrzewarkę inwerterową marki THOMAS® – model **NOMARK 10S**. Narzędzie to dedykowane jest do kondensatorowego przypawania sworzni (metoda nr 786 wg EN ISO 14555) z gwintem zewnętrznym (PT), gwintem wewnętrznym (IT) i bez gwintu (UT) o średnicach zewnętrznych  $\varnothing 2 - 8\text{mm}$  ( $10\text{mm}$ ), a także konektorów, szpilek izolacyjnych, czy innych adekwatnych elementów do zgrzewania kondensatorowego w wykonaniu ze stali miedziowanej, stali nierdzewnych, a także aluminium, miedzi, czy mosiądzu. Źródło to umożliwia wybór pojemności ładowania kondensatorów ( $66.000\mu\text{F}$  lub  $132.000\mu\text{F}$ ), może współpracować z automatycznym podajnikiem kołków, a także kompletnymi rozwiązaniami CNC.



NOMARK 10S to belgijska konstrukcja, która spełnia wszelkie wymogi UE w zakresie bezpieczeństwa wykonania i późniejszego użytkowania (oznaczona jest znakiem CE, a do każdego urządzenia dołączany jest stosowny certyfikat). Maszyna jest bardzo prosta w obsłudze i nie wymaga żadnych specjalnych kwalifikacji, a dostarczana jest jako komplet gotowy do pracy (źródło, pistolet C1 lub G1, przewody masowe, zestaw uchwytów do sworzni M3-M8, klucz).

### Dane techniczne:

- Pojemność baterii kondensatorów (możliwość wyboru)..... $66.000 / 132.000 \mu\text{F}$
- Zakres zgrzewania (max  $\varnothing$  kołka stal / aluminium)..... $\varnothing 8 \text{ mm}$  ( $\varnothing 10 \text{ mm}$ ) /  $\varnothing 6 \text{ mm}$  ( $\varnothing 8 \text{ mm}$ )
- Zakres zgrzewania (min grubość blachy)..... $0,1 \times \varnothing$  kołka (lecz nie mniej niż  $0,5\text{mm}$ )
- Tryb zgrzewania.....CONTACT / GAP
- Napięcie zgrzewania (płynna regulacja)..... $50 - 200 \text{ V}$
- Czas zgrzewania (CONTACT / GAP)..... $1 - 3 \text{ ms} / 0,5 - 2 \text{ ms}$
- Energia zgrzewania (możliwość wyboru)..... $1.320 / 2.640 \text{ Ws}$
- Wydajność.....do 30 kołków/min
- Zasilanie..... $230 \text{ V} - 50/60 \text{ Hz} - 10 \text{ AT}$
- Klasa izolacji.....IP 21
- Wymiary..... $165 \times 250 \times 380 \text{ mm}$
- Waga (bez pistoletu i przewodów masowych)..... $13,5 \text{ kg}$
- Obsługiwane pistolety (CONTACT / GAP).....C1, C1-CHP, C1-ISO, C1-MTS / G1

**THOMAS**  
Welding systems

W razie zainteresowania prezentowanym narzędziem (prezentacja / próby zgrzewania / wycena) serdecznie zapraszamy do kontaktu mailowego z Działem Mechaniki ([zapytania@seen.com.pl](mailto:zapytania@seen.com.pl)).

**Seen Distribution Sp. z o.o.**

ul. Domaniewska 37A, 02-672 Warszawa  
+48 22 625-12-25 / [seen@seen.com.pl](mailto:seen@seen.com.pl)